CHEVROLET

CHEVROLET BEAT

FICHA TÉCNICA

FICHA TÉCNICA

CHEVROLET BEAT

CONTENIDO:

01 PERFIL DEL CLIENTE..... Los nuevos independientes
02 DISEÑO EXTERIOR E INTERIOR..... Versátil y práctico
03 CONFORT Y CONVENIENCIA..... Practicidad en todos los contextos
04 TECNOLOGÍA ..... Tecnología y conectividad para el día a día
05 SEGURIDAD..... Gran protección en un auto compacto
06 DESEMPEÑO..... Excelente desempeño con gran eficiencia
07 POR QUÉ COMPRAR UN CHEVROLET BEAT.....El balance perfecto entre diseño, confort y eficiencia

©CHEVROLET 2020

PERFIL DEL CLIENTE

LOS NUEVOS INDEPENDIENTES

El Chevrolet Beat ha llegado para crear tendencia. Es un vehículo compacto que ayuda a moverse con gran facilidad en la ciudad manteniendo un alto nivel de confort, con excelente eficiencia y un gran espacio para sus ocupantes y equipaje. El Chevrolet Beat es el vehículo ideal para las ciudades de Colombia, gracias a su versatilidad y bajo consumo de combustible; es el sueño de todos los que están buscando alcanzar su independencia.

©CHEVROLET 2020

DISEÑO EXTERIOR E INTERIOR

VERSÁTIL Y PRÁCTICO

El Chevrolet Beat es un sedán que luce juvenil y deportivo gracias a sus faros de gran tamaño. La parrilla frontal de doble sección y el alerón del parachoques, cuentan con un diseño que evoca los autos de competición complementando así un conjunto armónico y actual.

Los faros posteriores también tienen un diseño estilizado que sumado a las líneas laterales que recorren el costado del vehículo y a los rines de aleación*, complementan a la perfección la imagen de versatilidad del vehículo.

* Aplica solamente para la versión Premier.

©CHEVROLET 2020

DISEÑO EXTERIOR E INTERIOR

CÓMODO Y MODERNO

El diseño interior del Chevrolet Beat es el complemento perfecto para su estilo juvenil, gracias al moderno tablero con pantalla digital que luce diferente y futurista. Los acabados y líneas del interior brindan una sensación de amplitud y hacen del viaje una experiencia sin igual.

©CHEVROLET 2020

CONFORT Y CONVENIENCIA

PRACTICIDAD EN TODOS LOS CONTEXTOS

El Chevrolet Beat cuenta con un amplio espacio interior que permitirá albergar a los 5 ocupantes con confort y comodidad. Está equipado con ítems especialmente pensados para proveer funcionalidad y comodidad. Los espejos retrovisores exteriores del Chevrolet Beat cuentan con calefacción para evitar que se empañen, generando así una visión clara del entorno.*

Además cuenta con un baúl con 390 litros de capacidad que lo convierten en el mejor del segmento y que permitirá acomodar las maletas de los 5 ocupantes, aun si van a realizar un viaje de largo alcance. Adicionalmente, su amplio acceso al área de carga y la altura del mismo, ayudan a acomodar objetos voluminosos con gran facilidad.

* Las imágenes son ilustrativas y no corresponden necesariamente a la oferta comercial local.

- Amplio baúl de 390 litros
- Aire acondicionado
- Dirección electroasistida
- Espejos retrovisores con ajuste eléctrico y calefacción*
- Vidrios eléctricos en las 4 puertas*
- Bloqueo central
- Espejo retrovisor interior con función día/noche
- Computador a bordo (versiones LT y Premier)

* Exclusivos de la versión Premier

©CHEVROLET 2020

TECNOLOGÍA

TECNOLOGÍA Y CONECTIVIDAD PARA EL DÍA A DÍA

El Chevrolet Beat está equipado para mantenerse siempre conectado. Cuenta con pantalla táctil de 7 pulgadas y el Sistema MyLink* compatible con Android Auto™ y Apple CarPlay®. Esto permite navegar, realizar llamadas y manejar funciones de audio con total comodidad y seguridad.

*Solo aplica para versiones LT y Premier

Adicionalmente, el computador a bordo ofrece información sobre velocidad promedio, autonomía, temperatura y cuenta también con un cronómetro para conocer cuánto duran los recorridos.*

waze

androidauto

* Exclusivo de las versiones LT y Premier

SEGURIDAD

GRAN PROTECCIÓN EN UN AUTO COMPACTO

El Chevrolet Beat ofrece un alto nivel de seguridad gracias a sus frenos ABS + EBD que permiten controlar el vehículo durante frenadas de emergencias o sobre asfalto con bajas condiciones de adherencia. Además, ayuda a disminuir las distancias de detención para que siempre esté seguro al conducir.

La estructura ha sido desarrollada para proteger a todos los ocupantes en caso de choques gracias a sus cuatro airbags*, los refuerzos estructurales en aceros de alta resistencia, las barras de protección contra impactos en las puertas y la columna de dirección colapsable.
Los cinturones de seguridad retráctiles en las 5 plazas protegerán a todos los que viajan a bordo incluso a los menores de edad gracias ya que se cuenta con anclajes ISOFIX / LATCH para la adecuada sujeción de sillas infantiles.

*Disponible en año modelo 2021

DESEMPEÑO

EXCELENTE DESEMPEÑO CON GRAN EFICIENCIA

El nuevo Chevrolet Beat, gracias a su motor de 1.2 litros con 81 caballos de potencia, permite tener un excelente desempeño a la vez que ofrece un bajo consumo de combustible. A esto ayuda el bajo peso del auto de tan solo 957 kilos por lo que se moverá con facilidad en la ciudad y también tendrá una excelente respuesta en carretera.

Tipo	4 CIL DOHC 16 V
Desplazamiento (L)	1.2
Número de válvulas	16
Nro. de cilindros / disposición	4 en línea
Potencia	81 HP @ 6.400 RPM
Torque	108 NM @ 4.800 RPM
Relación compresión	9,8:1
Alimentación	MFI

POTENCIA
81 HP

TORQUE
108 NM

DIRECCIÓN ELECTROASISTIDA

El Chevrolet Beat cuenta con una dirección eléctricamente asistida lo que supone varias ventajas: las maniobras de estacionamiento serán muy fáciles por su gran suavidad a bajas velocidades, mientras que se pondrá más firme a altas velocidades para mayor seguridad. Adicionalmente, se logra una reducción del consumo de combustible ya que no se resta potencia al motor para su accionamiento.

TRANSMISIÓN MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES

La transmisión mecánica de 5 velocidades del Chevrolet Beat complementa a la perfección su tren motriz, permitiendo cambios de marcha suaves y brindando así una excelente respuesta en cualquier condición, ya que ha sido adaptada a nuestras condiciones geográficas.

EQUIPAMIENTO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES / CAPACIDADES

Longitud total (mm)	3.995
Ancho, max. con espejos (mm)	1.910
Altura total (mm)	1.522
Distancia entre ejes (mm)	2.375
Peso vacío (Kg)	975
Peso bruto vehicular (kg)	1.400
Capacidad de carga(kg)	425
Capacidad de baúl(L)	390
Capacidad de pasajeros	5
Tanque de combustible (gal/L)	9/35

©CHEVROLET 2020

EQUIPAMIENTO/ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	MY20			MY21		
	LS	LT	PREMIER	LS	LT	PREMIER
DISEÑO						
Espejos retrovisores exteriores negros	●	–	–	●	–	–
Espejos retrovisores exteriores color carrocería	–	●	●	–	●	●
Manijas de puertas negras	●	–	–	●	–	–
Manijas de puertas color carrocería	–	●	●	–	●	●
Parrilla frontal con toques cromados	–	–	●	–	–	●
Exploradoras	–	–	●	–	–	●
Rines de acero de 14”	●	●	–	●	●	–
Rines de aluminio de 14”	–	–	●	–	–	●
Asientos en tela	●	●	●	●	●	●
Volante de 3 radios	●	●	●	●	●	●
Tablero de instrumentos con pantalla digital	●	●	●	●	●	●
CONFORT Y CONVENIENCIA						
Dirección electroasistida	●	●	●	●	●	●
Vidrios eléctricos en puertas delanteras	–	●	●	–	●	●
Vidrios eléctricos en las puertas traseras	–	–	●	–	–	●
Espejos retrovisores exteriores con ajuste manual	●	●	–	●	●	–
Espejos retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y calefacción	–	–	●	–	–	●
Bloqueo central	●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor interior con función día / noche	●	●	●	●	●	●
Apoyacabezas para los 5 ocupantes	●	●	●	●	●	●

● ESTÁNDAR – NO DISPONIBLE

	MY20			MY21		
	LS	LT	PREMIER	LS	LT	PREMIER
CONFORT Y CONVENIENCIA						
Espejo en parasol de conductor y acompañante	●	●	●	●	●	●
Llave tipo navaja y apertura de puerta a distancia	–	●	●	–	●	●
TECNOLOGÍA						
Radio AM / FM / Display / MP3 / USB / Aux. In / Bluetooth	●	–	–	●	–	–
Radio MyLink con pantalla táctil de 7 pulgadas / MP3 / USB / Aux. In / Bluetooth	–	●	●	–	●	●
Compatibilidad Android Auto™ y Apple CarPlay®	–	●	●	–	●	●
Sistema de audio con 4 altavoces	●	●	–	●	●	–
Sistema de audio con 4 altavoces y 2 tweets	–	–	●	–	–	●
Controles de audio en el timón	–	●	●	–	●	●
Computador a bordo	–	●	●	–	●	●
SEGURIDAD						
Doble airbag frontal para conductor y acompañante	●	●	●	●	●	●
2 bolsas de aire de cortina	–	–	–	●	●	●
Frenos ABS + EBD	●	●	●	●	●	●
Frenos delanteros de disco ventilado	●	●	●	●	●	●
Frenos traseros de tambor	●	●	●	●	●	●
Estructura reforzada	●	●	●	●	●	●
Cinturones de seguridad retráctiles para las 5 plazas	●	●	●	●	●	●
Barras de protección contra impactos en las 4 puertas	●	●	●	●	●	●
Columna de dirección colapsable	●	●	●	●	●	●

©CHEVROLET 2020

POR QUÉ COMPRAR UN BEAT

EL BALANCE PERFECTO ENTRE DISEÑO, CONFORT Y EFICIENCIA

DISEÑO

El Chevrolet Beat presenta una imagen moderna y juvenil que expresa toda la filosofía Chevrolet tanto en su parte frontal como en las líneas laterales y posteriores, que lo hacen un vehículo atractivo y llamativo.

TECNOLOGÍA

El sistema MyLink con pantalla táctil de 7 pulgadas* con conectividad Android Auto™ y Apple CarPlay® facilita la realización de llamadas, la navegación y el manejo de las funciones de audio.

* Disponible en versiones LT y Premier

SEGURIDAD

Brinda un alto nivel de seguridad activa y pasiva gracias a sus frenos ABS + EBD, el doble airbag frontal, la estructura reforzada, las barras de protección en las puertas, los 5 cinturones de seguridad retráctiles, la columna de dirección colapsible y los anclajes ISOFIX y LATCH para sillas infantiles.

DESEMPEÑO

El motor de 1.2 litros DOHC con 16 válvulas del Chevrolet Beat genera una excelente respuesta en conjunto con la transmisión mecánica de 5 velocidades, adaptada a nuestro territorio. El bajo peso del vehículo ayuda a esta ecuación de buen desempeño, con un bajo consumo de combustible.

CONFORT Y CONVENIENCIA

A bordo se encuentran detalles que hacen la vida más fácil como sus vidrios eléctricos en las 4 puertas*, los espejos retrovisores con ajuste eléctrico y calefacción* y el aire acondicionado. Adicionalmente se cuenta con dirección electroasistida que permite giros suaves del volante sin sacrificar la seguridad.

* Disponible en versiones LT y Premier

RESPALDO Y GARANTÍA.

El Chevrolet Beat cuenta con la garantía total de Chevrolet por 2 años ó 50.000 kms. y cuenta además con la red de servicio y repuestos más grande del país.

Confianza y tranquilidad para tu camino durante los primeros dos años (2) o los primeros 50.000 km.

- Defectos en materiales y partes. Piezas defectuosas. Deficiencias de fábrica.

- Garantía válida y aplicable en cualquier taller autorizado del país. Consulta más información sobre la garantía extendida en tu Póliza de Garantía.

©CHEVROLET 2020

FIND NEW ROADS™

Copyright © 2018 GM Colmotores se reserva los derechos de reproducción y copia de este material, el cual ha sido desarrollado para uso exclusivo de GMAcademy, por Autotrain para Colombia.

CHEVROLET

FRENADO AUTONOMO DE EMERGENCIA
SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS
CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD
ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL
SISTEMA DE SUJECIÓN INFANTIL
AIRBAGS (2)